

工 事 設 計 書
委 託 費 設 計 書

様式第2号

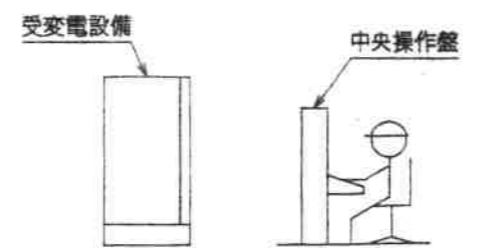
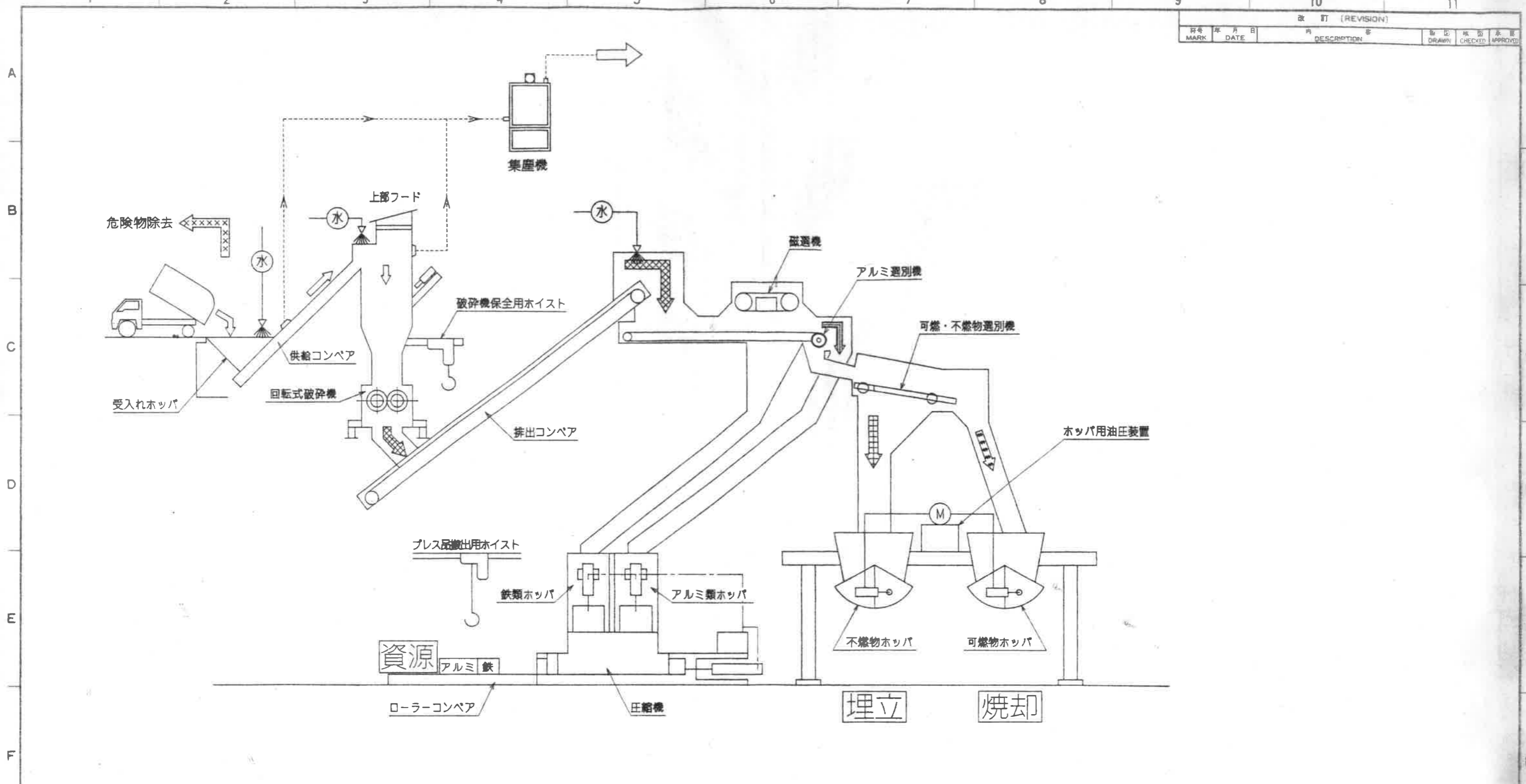
執行年度	令和6年度	市長	***	副市長	***	部長	***	財政課長	***	課長	***	副所長	***	審査	***	設計者	***	
工事番号	令和6年度不燃物処理施設清掃点検業務委託																	
工事場所 又は履行場所	線 銚田市串挽地内 川 銚田市銚田クリーンセンター																	
工事 (委託) 概要	清掃及び点検業務 一式 ①受入ホッパ、②供給コンベア、③破砕機、④排出コンベア ⑤磁選機、⑥アルミ選別機、⑦細破砕機、⑧トロンメル ⑨鉄類・アルミ類ホッパ、⑩プレス機 ⑪プレス排出ホイス、⑫プレス排出レール、⑬可燃物ホッパ ⑭不燃物ホッパ、⑮中央制御室の電気機器 ⑯その他施設内の機器										施工方法	請負・直営						委託
											施工期間	契約日の翌日から令和7年3月25日						
											保証期間	日間						
											起工年月日	令和	年	月	日			
											竣工年月日	令和	年	月	日			
											延期、中止	月 日 ~ 月 日						日間
											請負人	住所氏名						
工 事 (委 託) 設 計 書										銚 田 市								
起変 工更 理 由	不燃物処理施設の定期的な機器点検を実施し、維持管理を行う。																	
費目	起工	第	回	変	更	第	回	変	更	増	△	減						
請負(委託)に附する額																		
工事(委託)価格																		
消費税及び地方消費税相当額																		
請負(委託)決定額																		
変更工事価格算定基準 $\text{変更工事価格} = \text{変更積算工事価格} \times \text{請負比率}$ <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 変更積算工事価格 </div> <div style="font-size: 2em;">×</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 請 負 比 率 </div> <div style="font-size: 2em;">=</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 変更工事価格 </div> </div> <div style="margin-top: 5px; font-size: 0.8em;"> $\frac{\text{起工時の請負決定額}}{\text{起工時の請負に附する額}}$ </div>																		

第 1 号

清掃及び点検											一式当一位代価表	
名 称	材 料 品 質	長	断 面 寸 法	単 量 総 量	単 位	員 数		単 価	金 額	二次製品並に算出基礎	摘 要	
						材 料	歩 掛					
点検業務費 【業務内容】					回		2					
①受入ホッパ ②供給コンベア ③破碎機												
④排出コンベア ⑤磁選機 ⑥アルミ選別機												
⑦細破碎機 ⑧トロンメル ⑨鉄類・アルミ類ホッパ												
⑩プレス機 ⑪プレス機排出ホイスト												
⑫プレス機排出レール ⑬可燃物ホッパ												
⑭不燃物ホッパ ⑮中央制御室の電気機器												
⑯その他施設内の機器												
消耗品・雑費					式		2					
機工具損料					式		2					
計												
一式当り												

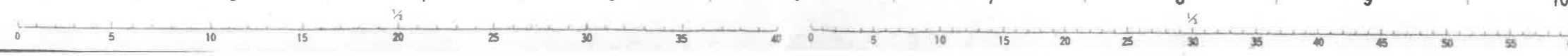
仕 様 書

1. 業 務 名 令和6年度不燃物処理施設清掃点検業務
2. 履行場所 銚田市銚田クリーンセンター
3. 契約期間 契約の翌日から令和7年3月25日まで
4. 業務内容
 - 1) 不燃物処理施設の機器類の清掃（年2回）
 - ・清掃に必要な器具等を用いて、点検前または点検後に行うこと。
 - ・清掃の完了は、職員の確認検査の合格をもって終了とする。
 - 2) 不燃物処理施設の機器類の点検（年2回）
 - ・点検実施場所
 - ①受入ホッパ
 - ②供給コンベア
 - ③破碎機
 - ④排出コンベア
 - ⑤磁選機
 - ⑥アルミ選別機
 - ⑦細破碎機
 - ⑧トロンメル
 - ⑨鉄類・アルミ類ホッパ
 - ⑩プレス機
 - ⑪プレス排出ホイスト
 - ⑫プレス排出レール
 - ⑬可燃物ホッパ
 - ⑭不燃物ホッパ
 - ⑮中央制御室の電気機器
 - ⑯その他施設内の機器
 - ・点検場所の項目等については、別添資料を参考に実施すること。
 - 3) 報告書の作成
 - ・報告書は、点検及び清掃の実施状況がわかるように、実施前及び実施後並びに作業中の写真を提出すること。
 - ・点検結果は、点検場所ごとに整理し、判定基準等と照合して修繕の要否などが客観的に分かるようまとめること。
 - 4) 修繕必要ヶ所の見積書提出（参考資料）
 - ・不具合ヶ所については、修繕又は更新等をした場合の参考見積もりを提出すること。



図記号	名称
	投入物
	危険物
	破砕物
	鉄
	アルミ
	不燃物
	可燃物

部号 NO	部品名 NOMENCLATURE	材質 MATERIAL	数/1高 QTY / UNIT	備 考 REMARKS
三角法 TRIGON	納入先 USER	鉾田町 殿		
縮尺 SCALE	NOT	不燃物処理施設整備工事		
承認 APPROVED	名称 TITLE	フローシート		
検印 CHECKED	工事番号 JOB NO	図番番号 DRG NO		
検印 CHECKED		UHH-001		
製図 DRAWN	ユニチカ株式会社 UNITIKA LTD.			



1. 供給コンベア

定期点検項目

設備・機器の名称		供給コンベア							数量	1	
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
エプロン連結用 チェーン	摩 耗				●				リンクプレート (アタッチメント 含む)	目 視	リングプレート厚 さの1/3以内
	変 形				●					目 視	曲り、亀裂、その 他等の有無
	伸 び				●					弛みが大きく無い か手で押す 運転中の衝撃音が 無いか	ホイール出口でわ ずかに張力が感じ られる程度
	蛇 行					●				レール摩耗片が無 いか	異常な片寄りが無 い事
						●				フレームの変動が 無いか	無い事
						●				運転中の異常音が 無いか	無い事
	摩 耗				●			ブッシュ及び ピン	内外リンクのガタ 付が無いか	異常に大きく無い 事(チェーンの伸 びが2%以内)	
	変 形				●				目 視	異常な変形、亀裂 の無い事	
	脱 落				●					ピン、割ピンの脱 落が無いか	無い事
	摩 耗				●			ローラ	摩耗程度を目視	ローラ厚みの1/3 以内	
変 形									異常な摩耗、変形 が無いか	バリ、衝撃変形、 亀裂、その他等の 有無	
									目 視	異常な変形、亀裂 が無い事	
回 転 状 態				●				スムーズに回転す るか	回転する事		
										点検時期の記号	
										A 毎 日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

定期点検項目

設備・機器の名称		供給コンベア						数量 :	1		
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
エプロン連結用 チェーン	給油状態	●							給油	内外リンクの摩擦 面目視 ピンブッシュ及び ブッシュローラー 間の摩擦面目視	乾燥して無い事
	騒音	●								摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
チェーン ガイドレール	摩耗				●				レール	目視	3mm以内 不均一な摩耗が大 きく無い事
	変形				●					上下左右に曲りが 出ていないか	大きく無い事
	脱落				●					溶接部の剝離	無い事
コンベア鎖車	摩耗				●				コンベア鎖車	歯形の摩耗程度を 目視	
	弛み				●					セットボルトキー 等に弛みが無いか	無い事
						●					滑車の芯ずれが無 いか
フレーム	折曲 変形				●				駆動部 (駆動台含む)	水平、垂直、左右 方向の曲り及び変 形が無いか	無い事
					●					フレーム継手部分 に段違いが無いか	無い事
					●					電動機、変速機、 取付台の変形及び 曲りが無いか	無い事
	弛み				●					フレーム、継手組 立据付ボルト類の 弛み脱落が無いか	無い事
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
										製造者名	

定期点検項目

設備・機器の名称		供給コンベア						数量	1				
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準		
		A	B	C	D	E	F	G					
フレーム	弛み					●			駆動部 (駆動架台含む)	電動機、変速機の取付ボルト及び軸受類の取付ボルトの弛み脱落が無い か	無い事		
						●						目視 手を当ててみる	異常な振動が無い事
	折曲変形					●			中間部	水平、垂直、左右方向の曲り、及び変形が無い か	無い事		
						●						フレーム継手部分に段違いが無い か	無い事
	弛み					●			フレーム継手、組立据付ボルト類の弛み脱落が無い か	無い事			
						●					目視 手を当ててみる	異常な振動が無い事	
	折曲変形					●			従動部	水平、垂直、左右方向の曲り、及び変形が無い か			無い事
						●					フレーム継手部分に段違いが無い か	無い事	
						●							
	テンション					●			チェーンの伸びがテークアップに依り適宜調整されている か	適宜調整されている事			
						●					テークアップスクリュウのストロークが左右同一になっている かどうか	同一になっている事	
	<p>点検時期の記号</p> <p>A 毎日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 E 6ヶ月毎 F 1年毎 G その他</p> <p>○ 運転時 ● 停止時</p>												
	製造者名												

定期点検項目

設備・機器の名称		供給コンベア						数量 :	1	
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期						点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F			
フレーム	弛み				●			従動部	フレーム継手、組立、据付ボルト類の弛み脱落が無い事	無い事
					●				テークアップ用ガイドローラー及びボルトナット類の弛み脱落が無いか	無い事
	振動			●					目視 手を当ててみる	異常な振動が無い事
軸	摩耗				●		回転軸	軸及び軸受内輪とのガタ付が無いか	無い事	
					●			異常な摩耗変形が無いか	バリ、変形、亀裂ヒビ、その他の有無	
	変形				●			目視	偏芯、異常な変形 亀裂の無い事	
	回転状態				●			スムーズに回転するか	回転する事	
									点検時期の記号	
									A 毎日	
									B 1週間毎	
									C 1ヶ月毎	
									D 3ヶ月毎	
									E 6ヶ月毎	
									F 1年毎	
									G その他	
									○ 運転時	
									● 停止時	
									製造者名	

定期点検項目

設備・機器の名称		供給コンベア							数量	1	
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
軸	変形					●			固定軸	目視	偏芯、異常な変形 亀裂、ヒビ、その 他の有無
	弛み					●				軸取付ブラケット 位置の取付ボルト に弛みが無いか	無い事
	脱落					●				同上ボルトナット 類の脱落が無いか	無い事
軸受	発熱							●	軸受	手を当ててみる	手でさわれる事 (60℃以内)
	給油										
	回転状態					●				スムーズに回転す るか	回転する事
	振動					●				手を当ててみる	大きく無い事
	弛み					●				取付ボルト、セッ トボルト等、弛み 脱落が無いか	無い事
	グリース 洩れ					●				目視	無い事
電動機	発熱							●	電動機	手を当ててみる	手でさわれる事 (60℃以内)
	出力軸の 回転状態					●				スムーズに回転す るか	回転する事
	振動					●				目視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒音					●				異常な騒音、摩擦 音の有無	過度の騒音の無い 事
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
										製造者名	

定期点検項目

設備・機器の名称		供給コンベア							数量	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	S	D	E	F	G			
電動機	弛み					●			電動機	端子取付、ナットの弛み、脱落が無い	無い事
						●				取付ボルト等の弛み、脱落が無い	無い事
	軸受グリスの洩れ					●				目視	無い事
減速機	発熱							●	サイクロ減速機	手を当ててみる	手でさわられる事(60℃以内)
	給油				●					オイルゲージの目視	
	入力軸、出力軸の回転状態					●				スムーズに回転するか	回転する事
	振動					●				目視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒音					●				異常な騒音、摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
	弛み					●				取付ボルト等の弛み脱落が無い	無い事
	潤滑油洩れ					●				目視	無い事
ドライブチェーン	給油状態		●						ドライブチェーン	内外リングの摩擦面目視	乾燥していない事
			●							ピン、ブッシュ及びブッシュローラの摩擦面目視	乾燥していない事
	騒音		●							摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
										製造者名	

定期点検項目

設備・機器の名称		供給コンベア							数量	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
ドライブチェーン	チェーン鎖車への乗上げ			●					ドライブチェーン	目視	無い事
						●				チェーンの摩耗に依る伸び	基準以内である事(2%以内)
	チェーン鎖車への巻付き			●						目視	無い事
										鎖車の中芯距離	中芯距離が長過ぎ 無い事
チェーン弛み量					●			チェーンの弛み量	弛み量が大き過ぎ 無い事		
ドライブ用鎖車	摩耗				●			ドライブ用鎖車 (ローラーチェーン用鎖車)	歯形の摩耗程度を目視		
						●			異常な摩耗変形が無い	バリ、変形、亀裂ヒビ、その他の有無	
							●			セットボルト、キー等に、弛み脱落が無い	無い事
	弛み						●			鎖車の芯ずれが無い	無い事
							●				
テンション用鎖車	摩耗				●			テンション用鎖車 (シャフトにキー及びセットボルトで取付られている場合)	歯形の摩耗程度を目視		
						●			異常な摩耗変形が無い	バリ、変形、亀裂ヒビ、その他の有無	
							●			セットボルトキー等の弛み脱落が無い	無い事
	弛み						●			鎖車の芯ずれが無い	無い事
							●				
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

定期点検項目

設備・機器の名称		供給コンベア						数量	1		
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
エプロン	変形				●				エプロン	上下左右に曲りが 出ているか	無い事
	摩耗				●					摩耗程度を目視	著しく無い事
	ごみの 付着				●				標準エプロン	エプロン上面にご みの付着が無い	異常に無い事
										点検時期の記号 A 毎日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 E 6ヶ月毎 G その他 ○ 運転時 ● 停止時	
										製造者名	

2. 破 碎 機

・油圧ユニット

定期点検項目

P. 1

設備・機器の名称		破 碎 機							数量 :	1	
機器・部品の 名 称	点検項目	点 検 時 期							点 検 箇 所	点 検 方 法	判 定 基 準
		A	B	C	D	E	F	G			
共通事項	摩耗状況	●							本体内部	目 視	凹凸が5~10mm以上の事
		●							破碎刃	目 視	
		●							ローター	目 視	表面溶接硬化肉厚が有る事
破碎機本体	軸受部 状況	●							軸受部	ローターを手動で回す	異音が無く、動作がスムーズの事
	軸受温度		●						軸受部	触 手	異音が無く、動作がスムーズの事
	ボルトの 弛み	●								増 締	弛みが無い事
		●							基礎ボルト その他取付ボルト	増 締 増 締	弛みが無い事 弛みが無い事
	清 掃	●							破碎機内部	目 視	異物が無い事
主電動機	給油状況						●		給油口	グリースガン	潤滑油リスト参照
	電流値	○							操作盤	目 視	定格以内の事
	ごみの 詰まり		●						空気通路部	目 視	詰まりが無い事
										点検時期の記号	
										A 毎 日	
										B 1 週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

定期点検項目

設備・機器の名称		破 碎 機							数量	1	
機器・部品の 名 称	点検項目	点 検 時 期							点 検 箇 所	点 検 方 法	判 定 基 準
		A	B	C	D	E	F	G			
油圧ユニット	油 量	●							油圧タンク	オイルゲージ目視	前日と変化無い事
	油 温	●								油温計にて目視	10℃～60℃
	油 質					●				透明度合 手でさわる	汚れていない事 粘性が有る事
	フィルター	●							サクションフィルター	負圧計にて目視	青色ゾーンの事
	動作圧力	●							油圧タンク上	圧力計にて目視	高圧140Kg/cm ² 以下 低圧 60Kg/cm ² 以下
	バルブの 作動			●					各バルブ	手動操作	異常が無い事
油圧配管	油洩れの 有無	●							油圧配管、 継手部	目 視	油洩れが無い事
	ねじれの 有無			○					ゴムホース部	目 視	ねじれが無い事
油圧シリンダ	油洩れの 有無			●					シリンダ口元	手でさわる	1日2～5cc程度
電動機	電動機	○							操作盤	目 視	定格 60A以内
	ごみの 詰まり			●					空気通路部	目 視	詰りが無い事
リミット スイッチ	作動確認			●					各部のリミット スイッチ	手で作動する	ランプ確認OKの事
爆風排気筒	異物の 混入	●							排気筒内部	点検口より目視	異物が無い事
	上部板の 破損	●							排気筒上部	目 視	破損が無い事
チェーン ブロック	取付部 確認	●							トロリ取付部	目 視	フックが確実にロ ックされている事
	作動確認	●							チェーン部	作動確認	スムーズで異音が 無い事
操作系統	破碎機の 起動停止	●							操作盤	各押ボタンで作動 点検	作動が確実に行わ れる事
										点検時期の記号	
										A 毎 日	
										B 1 週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
										製造者名	

3. 排 出 コ ン ベ ア

定期点検項目

設備・機器の名称		排出コンベア						数量： 1		
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期						点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F			
ベルト	摩耗・キズ	●						ベルト表裏面	目視	大きなキズ・変形が無い事
	消耗度合	●						ベルト表裏面	触手	弾性が有る事
キャリア ローラ	ベアリング破損		●					ローラ本体部	触手	回転がスムーズで異音が無い事
	ボルトの弛み		●					取付ボルト	増締	ガタが無い事
リターンローラ	ベアリング破損		●					ローラ本体部	触手	回転がスムーズで異音が無い事
	ボルトの弛み		●					取付ボルト	増締	ガタが無い事
テークアップ	ベルトの弛み		○					ベルト	目視	起動時スリップが無く、弛みが適当
スクレーパ・スカートゴム	ゴムの減り		●					コンベヤ内部 ベルト下部	目視	ベルトと常に接触している事 持ち帰りごみが少ない事
下部カバー	ごみの詰り	●						下部カバー	目視	定期的に取る事
軸受	回転状態				○			軸受 ヘッドプーリ部 リターンプーリ部	スムーズに回転するか	回転する事
	振動				○				手を当ててみる	大きく無い事
	弛み				●				取付ボルト、セットボルト等、弛み脱落が無いか	無い事
									点検時期の記号	
									A 毎日	
									B 1週間毎	
									C 1ヶ月毎	
									D 3ヶ月毎	
									E 6ヶ月毎	
									F 1年毎	
									G その他	
									○ 運転時	
									● 停止時	
製造者名										

定期点検項目

設備・機器の名称		排出コンベア						数量	1		
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
電動機	発熱							●		手を当ててみる	手でさわれる事 (60℃以内)
	振動					○				目視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒音					○				異常な騒音、摩擦 音の有無	過度の騒音の無い 事
	弛み							●		取付ボルト等の弛 み脱落が無いか	無い事
										点検時期の記号 A 毎日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 E 6ヶ月毎 F 1年毎 G その他 ○ 運転時 ● 停止時	
										製造者名	

4. 磁 選 機

定期点検項目

設備・機器の名称		磁 選 機							数量 :	1	
機器・部品の 名 称	点検項目	点 検 時 期							点 検 箇 所	点 検 方 法	判 定 基 準
		A	B	C	D	E	F	G			
ベルト部	摩耗・キズ	●							ベルト表裏面	目 視	大きなキズ、変形が無い事
	消耗度合			●					ベルト	触 手	弾性が有る事
	張り具合			●						目 視	起動時スリップが無く、弛みが適当
プーリ部	異物有無	●							プーリ部	目 視	異物が無い事
軸 受	発 熱							●	軸 受	手を当ててみる	手でさわれる事 (60℃以内)
	回転状態					○				スムーズに回転するか	回転する事
	振 動					○				手を当ててみる	大きく無い事
	弛 み					●				取付ボルト、セットボルト等、弛み脱落が無いか	無い事
	グリース 洩れ					●				目 視	無い事
磁選機本体	異物有無			●					本体表面	目 視	異物が無い事
磁石部	ごみ詰り	●							磁石本体	目 視	無い事
電動機	発 熱							●	ギヤードモータ	手を当ててみる	手でさわれる事 (60℃以内)
	振 動					○				目 視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒 音					○				異常な騒音、摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
	弛 み					●				取付ボルト等の弛み、脱落が無いか	無い事
	軸部グリース の洩れ					●				目 視	無い事
										点検時期の記号	
										A 毎 日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

定期点検項目

設備・機器の名称		磁 選 機					数量	1			
機器・部品の 名称	点検項目	点 検 時 期							点 検 箇 所	点 検 方 法	判 定 基 準
		A	B	C	D	E	F	G			
駆動チェーン	給油状態				●				チェーン	内外リンクの摩擦 面目視	乾燥していない事
					●					ピン、ブシュ及び ローラ面の摩擦面 目視	乾燥していない事
	騒音				○				摩擦音の有無	過度の騒音の無い 事	
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
										製造者名	

5. アルミ選別機

定期点検項目

設備・機器の名称		アルミ選別機							数量	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
ベルト	摩耗・キズ	●							ベルト表裏面	目視	大きなキズ・変形が無い事
	消耗度合	●							ベルト表裏面	触手	弾性が有る事
キャリアローラ	ベアリング破損			●					ローラ本体部	触手	回転がスムーズで異音が無い事
	ボルトの弛み			●					取付ボルト	増締	ガタが無い事
リターンローラ	ベアリング破損			●					ローラ本体部	触手	回転がスムーズで異音が無い事
	ボルトの弛み			●					取付ボルト	増締	ガタが無い事
テークアップ	ベルトの弛み			○					ベルト	目視	起動時スリップが無く、弛みが適当
スクレーパ・スカートゴム	ゴムの減り			●					コンベヤ内部 ベルト下部	目視	ベルトと常に接触している事 持ち帰りごみが少ない事
下部カバー	ごみの詰り			●					下部カバー	目視	定期的に取る事
軸受	回転状態					○			軸受 アップ-リ部	スムーズに回転するか	回転する事
	振動					○			リターン-リ部	手を当ててみる	大きく無い事
	弛み					●				取付ボルト、セットボルト等、弛み脱落が無いか	無い事
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

定期点検項目

P. 2

設備・機器の名称		アルミ選別機							数量	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
駆動プーリ部 選別プーリ部	発熱							●	モータープーリ 選別プーリ	手を当ててみる	手でさわれる事 (60℃以内)
	振動					○				目視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒音					○				異常な騒音、摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
	弛み							●		取付ボルト等の弛み脱落が無いか	無い事
電動機	発熱							●	サイクロ減速機	手を当ててみる	手でさわれる事 (60℃以内)
	振動					○				目視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒音					○				異常な騒音、摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
	弛み							●		取付ボルト等の弛み脱落が無いか	無い事
点検時期の記号											
A 毎日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 E 6ヶ月毎 F 1年毎 G その他 ○ 運転時 ● 停止時											
製造者名											

6. 可燃・不燃物選別機

定期点検項目

設備・機器の名称		可燃・不燃物選別機							数量 :	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
受入口	異物の有無	●							供給シュート	目視	異物が無い事
排出口	異常摩耗	●							排出シュート	目視	変形等が無い事
フルイ本体	篩網の目詰り	●							篩網	目視	目詰りが無い事
	送り盤の変形			●					送り盤	目視	変形が無い事
	シール部			●					シール部	目視	ごみの出が少ない事
ガイドローラー部	作動状況			○					ローラー部	目視	ガタつき、異音が無い事
	取付ボルト					●			取付ボルト	増締	弛んでいない事
	給油状況			○					ローラー摺動部	目視	乾燥していない事
電動機	発熱							●	電動機	手を当ててみる	手でさわられる事 (60℃以内)
	出力軸の回転状態					●				手で回転させて、スムーズに回転するか	回転する事
	振動					●				目視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒音					●				異常な騒音、摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
	弛み					●				取付ボルト等の弛み、脱落が無いか	無い事
	軸受グリスの洩れ									目視	無い事
	電流値	○								動力盤	目視
減速機	発熱							●	サイクロ減速機	手を当ててみる	手でさわられる事 (60℃以内)
	給油				●					グリースガン	潤滑リスト参照
	入力軸、出力軸の回転状態					●				入力軸を手で回転させてスムーズに回転するか	回転する事
	振動					●				目視 手を当ててみる	大きく無い事
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

定期点検項目

設備・機器の名称		可燃・不燃物選別機						数量：	1		
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
減速機	騒音					●			サイクロ減速機	異常な騒音、摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
	弛み					●				取付ボルト等の弛み、脱落が無いか	無い事
	潤滑油洩					●				目視	無い事
操作系統	起動・停止の確認								操作盤	目視	作動が確実に有る事
										点検時期の記号 A 毎日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 E 6ヶ月毎 F 1年毎 G その他 ○ 運転時 ● 停止時	
										製造者名	

7. 圧 縮 機

・油圧ユニット

定期点検項目

設備・機器の名称		圧縮機						数量	1		
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
本体	異常変形・外傷	●							本体内・外部	目視	変形・亀裂・摩耗が無い事
	ボルトの弛み			●					各取付ボルト	増締	弛みが無い事
	刃物の摩耗		●						保護刃	目視	大きな摩耗、欠け等が無い事
蓋押	異常変形・外傷	●							蓋押盤外面	目視	変形・亀裂・摩耗が無い事
	動作確認	○							摺動部	手動運転	スムーズで有る事
主押盤	異常変形・外傷	●							主押盤外面	目視	変形・亀裂・摩耗が無い事
	動作確認	○							摺動部	手動運転	スムーズで有る事
扉	異常変形・外傷	●							扉	目視	変形・亀裂・摩耗が無い事
		○							摺動部	手動運転	スムーズで有る事
										点検時期の記号 A 毎日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 F 1年毎 G その他 ○ 運転時 ● 停止時	
										製造者名	

定期点検項目

設備・機器の名称		圧縮機						数量	1		
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
油圧シリンダ	油洩れの有無			●					各シリンダ口元 ・蓋押盤 ・主押盤 ・扉	触手	1日 2~5cc 程度
電動機	電流値	○							操作盤	目視	定格 A以内
	発熱							●	電動機	手を当ててみる	手でさわれる事 (60℃以内)
	振動					○				目視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒音					○				異常な騒音、摩擦音の有無	過度の騒音の無い事
	ボルトの弛み具合		●							取付ボルト等の弛み、脱落が無いか	無い事
	ごみの詰まり				●				空気通路部	目視	詰りが無い事
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

定期点検項目

設備・機器の名称		圧縮機							数量	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
油圧ユニット	油量	●							油圧タンク	オイルゲージ目視	前日と変化無い事
	油温	●								油温計にて目視	10℃～60℃
	油質					●				透明度合及び手でさわる	汚れていない事 粘性が有る事
	給油				●					オイルゲージ確認	潤滑油脂リスト参照
	フィルタ	○							サクションフィルタ	負圧計にて目視	青色ゾーンの事
	動作圧力	○							油圧タンク上	圧力計にて目視	高圧140Kgf/cm ² 低圧60Kgf/cm ²
	バルブの作動			●					各バルブ	手動操作	異常が無い事
油圧配管	油洩れの有無	●							油圧配管、接続部	目視	油洩れが無い事
	ねじれの有無			○					ゴムホース部	目視	ねじれが無い事
リミットスイッチ	作動確認			●				各部のリミットスイッチ	手で作動する	ランプ確認OKの事	
										点検時期の記号 A 毎日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 F 1年毎 G その他 ○ 運転時 ● 停止時	
製造者名											

8. 鉄 類 ホ ッ パ

定期点検項目

P. 1

設備・機器の名称		鉄 類 ホ ッ パ						数量	1		
機器・部品の 名称	点検項目	点 検 時 期							点 検 箇 所	点 検 方 法	判 定 基 準
		A	B	C	D	E	F	G			
本 体	摩耗・ 変形			●					本体外面	目 視	異常な変形等が無い事
排出ゲート	ゲート の作動	●							ゲート	手動運転	スムーズに作動する事
油圧シリンダ部	取付ボルト の弛み			●					取付ボルト	増 締	弛んで無い事
	口元の 油洩れ			○					油圧シリンダ	目視・触手	1日2～5CC程度
操作系統	開 閉	○							操作盤	空運転をする	異音が無くスムーズに動作する
	リミットスイッチ の作動	●							リミットスイッチ	空運転をする	操作盤にてランプ確認
	満量 検出器 の作動	○							検出器	目 視	操作盤にてランプ確認
										点検時期の記号	
										A 毎 日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 E 6ヶ月毎 F 1年毎 G その他 ○ 運転時 ● 停止時	
									製造者名		

9. アルミ類ホツパ

定期点検項目

P. 1

設備・機器の名称		アルミ類ホッパ						数量	1		
機器・部品の 名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
本体	摩耗・ 変形			●					本体外面	目視	異常な変形等が無い事
排出ゲート	ゲートの 作動	●							ゲート	手動運転	スムーズに作動する事
油圧シリンダ部	取付ボルト の弛み			●					取付ボルト	増締	弛んで無い事
	口元の 油洩れ			○					油圧シリンダ	目視・触手	1日2～5CC程度
操作系統	開閉	○							操作盤	空運転をする	異音が無くスムーズに動作する
	リミットスイッチ の作動	●							リミットスイッチ	空運転をする	操作盤にてランプ確認
	満量 検出器 の作動	○							検出器	目視	操作盤にてランプ確認
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

10. 不燃物ホツパ

定期点検項目

設備・機器の名称		不燃物ホッパ							数量 :	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
本体	摩耗・変形			●					本体外面	目視	異常な変形等が無い事
ゴムノレン	摩耗・変形			●					ゴムノレン	目視	異常な変形等が無い事
排出ゲート	ゲートの作動		●						ゲート	手動運転	スムーズに作動する事
	スクレーパの作動・ごみの詰り		○						スクレーパ	目視	詰りが無い事
同調ギヤ	異音・摩耗	○							同調ギヤ	聴覚・目視	異常が無い事
	給油						●		同調ギヤ	グリース塗布	油切れが少ない事
油圧シリンダ部	取付ボルトの弛み			●					取付ボルト	増締	弛んで無い事
	口元の油洩れ			○					油圧シリンダ	目視・触手	1日2～5CC程度
操作系統	開閉	○							操作盤	空運転をする	異音が無くスムーズに動作する
	リミットスイッチの作動		●						リミットスイッチ	空運転をする	操作盤にてランプ確認
	満量検出器の作動	○							検出器	目視	操作盤にてランプ確認
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

11. 可燃物ホツパ

定期点検項目

設備・機器の名称		可燃物ホッパ							数量	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
本体	摩耗・変形			●					本体外面	目視	異常な変形等が無い事
ゴムノレン	摩耗・変形			●					ゴムノレン	目視	異常な変形等が無い事
排出ゲート	ゲートの作動		●						ゲート	手動運転	スムーズに作動する事
	スクレーパの作動・ごみの詰り		○						スクレーパ	目視	詰りが無い事
同調ギヤ	異音・摩耗	○							同調ギヤ	聴覚・目視	異常が無い事
	給油						●		同調ギヤ	グリース塗布	油切れが少ない事
油圧シリンダ部	取付ボルトの弛み			●					取付ボルト	増縮	弛んで無い事
	口元の油洩れ			○					油圧シリンダ	目視・触手	1日2～5CC程度
操作系統	開閉		○						操作盤	空運転をする	異音が無くスムーズに動作する
	リミットスイッチの作動			●					リミットスイッチ	空運転をする	操作盤にてランプ確認
	満量検出器の作動		○						検出器	目視	操作盤にてランプ確認
										点検時期の記号	
										A 毎日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											

1 2 . 可燃物・不燃物ホッパ用油圧装置

定期点検項目

設備・機器の名称		可燃物・不燃物ホッパ用油圧装置							数量	1	
機器・部品の名称	点検項目	点検時期							点検箇所	点検方法	判定基準
		A	B	C	D	E	F	G			
油圧ユニット	油量	●							油圧タンク	オイルゲージにて目視	前日と変化無い事
	油質					●				透明度合 手でさわる	汚れていない事 粘性が有る事
	フィルタ					●			フィルタ	清掃	ごみ詰りの無い事
	動作圧力	●							油圧タンク上	圧力計にて目視	圧力35kgf/cm ² 以下
	バルブの作動			●					各バルブ	手動操作	異常が無い事
電動機	給油				●					オイルゲージ確認	潤滑油脂リスト参照
	発熱							●	モーターポンプ	手を当ててみる	手でさわれる事
	振動					●				目視 手を当ててみる	大きく無い事
	騒音					●				異常な騒音、摩耗音の有無	過度の騒音の無い事
油圧配管	弛み					●				取付ボルト等の弛み、脱落が無いか	無い事
	油洩れの有無	●							油圧配管 継手部	目視	油洩れが無い事
	ねじれの有無			○					ゴムホース部	目視	無い事
										点検時期の記号 A 毎日 B 1週間毎 C 1ヶ月毎 D 3ヶ月毎 E 6ヶ月毎 F 1年毎 G その他 ○ 運転時 ● 停止時	
										製造者名	

13. 集 塵 機

定期点検項目

設備・機器の名称		集 塵 機							数量	1	
機器・部品の 名 称	点検項目	点 検 時 期							点 検 箇 所	点 検 方 法	判 定 基 準
		A	B	C	D	E	F	G			
電動機	電流値	○							盤電流計	目 視	定格以内の事
排風機	異音	○							排風機	聴 覚	異常音が無い事
排気口	粉塵洩れ	○							排気口	目 視	洩れが無い事
フード	吸引状態							○	フード各部	目 視	制御方向・風速の確保
	摩耗・ 腐食・変形					●			フード・フランジ部の 表面状態	目 視	摩耗・腐食・変形 の無い事
ダクト	粉塵の 推積		●						点検口	目 視	推積が無い事
		●							外部の打撃	聴 覚	推積が無い個所と の比較
	摩耗・ 腐食						●		ダクト各部	目 視	以上摩耗の無い事
	ボルト・ パッキン の欠落		●						フランジ部	目 視	欠落が無い事
	接合部の I7-リーク							●	接合部	聴 覚	リークが無い事
ダンパ	風量 調整弁				●			風量調整弁	開度確認	規定の開度で有る 事	
本 体	濾布取付 吹き洩れ				●				清浄室内	目 視	室内に粉塵が無い 事 濾布に片寄りが無い 事
	濾布の 劣化				●				濾 布	触手・目視	摩耗（ささくれ） が無い事 粉塵の固着が無い 事
										点検時期の記号	
										A 毎 日	
										B 1週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
										製造者名	

定期点検項目

設備・機器の名称		集 塵 機						数量	1		
機器・部品の 名称	点検項目	点 検 時 期							点 検 箇 所	点 検 方 法	判 定 基 準
		A	B	C	D	E	F	G			
本体	扉部の I7-リーク			●						パッキンの片寄り ・劣化の確認	片寄り・劣化が無い事
	フランジ部 I7-リーク							●	フランジ部		リークが無い事
	フランジ部の ボルト・パッキン の欠落			●					フランジ部	目 視	欠落が無い事
	ホッパ内 粉塵推積			●					点検口	目 視	壁面への付着、 ブリッジが無い事
	腐食・ 摩耗							●	本 体	目 視	以上摩耗の無い事
										点検時期の記号	
										A 毎 日	
										B 1 週間毎	
										C 1ヶ月毎	
										D 3ヶ月毎	
										E 6ヶ月毎	
										F 1年毎	
										G その他	
										○ 運転時	
										● 停止時	
製造者名											